

# Identificación de socios

**Mesa 4:** Agro ambiente y Economía baja en carbono.

Transporte y Energía

Toledo 26 de febrero de 2014

## **AUTORIDADES REGIONALES, LOCALES Y OTRAS AUTORIDADES PÚBLICAS COMPETENTES**

- 1 Representantes de la DG de Carreteras (Consejería de Fomento).
- 1 Representante de la DG Industria, Energía y Minas (Consejería de Fomento).
- 2 Representantes de la Agencia del Agua de Castilla-La Mancha.
- 1 Representantes de la DG de Infraestructuras y Desarrollo Rural (Consejería de Agricultura).
- 1 Representante de la Secretaría General de la Consejería de Presidencia y Administraciones Públicas.
- 1 Representante de la DG de Calidad e Impacto Ambiental.
- 1 Representante de la DG de Montes y Espacios Naturales (Consejería de Agricultura).
- 1 Representante de la Federación de Municipios y Provincias de Castilla-La Mancha.

## **AGENTES ECONÓMICOS Y SOCIALES**

- 2 representantes sindicales: UGT y CCOO.
- 1 Representante de CECAM.

## **ORGANISMOS REPRESENTATIVOS DE LA SOCIEDAD CIVIL**

- 1 Representante del Instituto de la Mujer de Castilla-La Mancha.
- 1 Representante de la Autoridad ambiental regional (figura como DG Calidad e Impacto ambiental).
- 1 Representante de los Grupos de Acción Local (RECAMDER).
- 1 Representante de ADENA (WWF España).
- 1 Representante de SEO/BIRDLIFE.